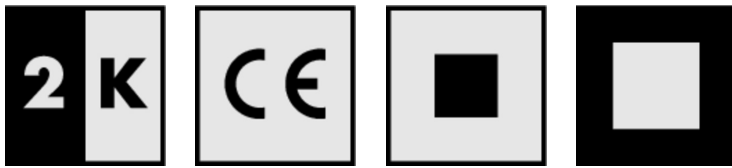


## ASODUR®-EMB

Epoksihartsilaasti



| Materiaalinumero | Sisältää | Yksikkö | Pakkaus           | Väri   |
|------------------|----------|---------|-------------------|--------|
| 205790005        | 8        | KG      | Yhdistelmäpakkaus | Harmaa |
| 205790007        | 20       | KG      | Yhdistelmäpakkaus | Harmaa |

### Tuoteominaisuudet

- SR-B2,0-AR0,5-IR20 DIN EN 13813 mukaisesti
- Kaksikomponenttinen
- Liuotinvapaa

### Edut

- Korkea kulutuksen kesto
- Korkea taivutus- ja puristuslujuus
- Vesitiivis 3 barin asti (20 mm kerrospaksuudesta alkaen)

### Käyttökohteet

- Koverien reunalistojen valmistukseen
- Sementtipohjaisten alustojen korjaamiseen
- Kolojen täyttäminen
- 5 - 50 mm kerrospaksuuksiin
- Sisä- ja ulkokäyttöön

### Voimassaolevat sertifikaatit

- Iskunkestävyydestaus DIN EN ISO 6272-1:11:2011 mukaisesti
- Kulutuskestävyydestaus BCA:n mukaisesti

## ASODUR<sup>®</sup>-EMB

### Tekniset tiedot

#### Materiaaliominaisuudet

|   |                                      |
|---|--------------------------------------|
| Komponentit   | Kaksi komponenttinen järjestelmä     |
| Pohjamateriaali                                       | Epoksihartsi                         |
| Koostumus   | Laastimainen                         |
| Tiheys, valmiiksi käsiteltävä tuote (ISO 1183-1)      | noin 2 g/cm <sup>3</sup>             |
| Taivutuslujuus  | noin 50 N/mm <sup>2</sup>            |
| Puristuslujuus  | noin 100 N/mm <sup>2</sup>           |
| Vedenpitävyys (DIN EN 12390-8)                        | Jopa 3 baria 20 cm kerrospaksuudella |
| Paloturvallisuuden luokitus DIN EN 13501-1 mukaisesti | Efl                                  |

#### Sekoitus

|                              |                  |
|------------------------------|------------------|
| Sekoitussuhde, komponentti A | 100 paino osuus  |
| Sekoitussuhde, komponentti B | 3.6 paino osuus  |
| Sekoitus aika                | noin 3 minuuttia |

#### Asennus

|                                     |   |
|-------------------------------------|---|
| Alustan lämpötilä                   | 10 °C - 30 °C                           |
| Työaika                             | noin 60 minuuttia                       |
| Kulut                               | noin 2 kg / mm / m <sup>2</sup>         |
| Minimi reaktiolämpötilä             | min. 10 °C                              |
| Sekoitusmenetelmä, koneet, välineet | Porakone sekoittimella<br>Pakkosekoitin |

|                       |                        |
|-----------------------|------------------------|
| Käveltävissä          | noin 12 tunnin jälkeen |
| Asennuslämpötilä      | 10 °C - 30 °C          |
| Pinnoitettavissa      | noin 12 tunnin jälkeen |
| Kovettuminen (täysin) | noin 7 päivässä        |
| Pienin kerrospaksuus  | ≥ 5 mm                 |

### Asennustekniikka

#### Työkalut / välineet

- Sekoitin (noin 300 rpm)
- Pakkosekoitin
- Lasta

#### Manuaalinen käsittely

Levitetään lastalla

### Alustan valmistelu

#### Alustan vaatimukset

1. Kuormaa kantava
2. Kiinteä
3. Tarttuva
4. Kuiva
5. Vapaa tartuntaa estävistä aineista
6. Suojaus kosteuden tunkeutumiselta takaa

## ASODUR<sup>®</sup>-EMB

### Alustan laatuluokka

|          | Quality  | Tensile adhesion strength | Age              | Moisture content |
|----------|--|---------------------------|------------------|------------------|
| Concrete | at least C20/25                                    | $\geq 1.5 \text{ N/mm}^2$ | at least 28 days | < 4% (CM method) |
| Screed   | at least CT-C25-F4 in accordance with DIN EN 13813 | $\geq 1.5 \text{ N/mm}^2$ |                  |                  |

### Käyttö

#### Sekoitus

1. Materiaalin (ideaalinen) lämpötila sekoitusprosessin aikana on +15 °C.
2. Käytä pakkosekoitinta suurempien määrien valmistamiseen.
3. Sekoita hartsit homogeenisesti alkuperäisessä astiassa.
4. Lisää kovete hartsiin.
5. Kovettimen on valuttava kokonaan astiasta.
6. Sekoita huolellisesti sekoittimella, kunnes saavutetaan homogeeninen koostumus.
7. Kovetteen tulee olla sekoittunut koko massaan.
8. Sekoitus aika on noin 3 minuuttia.
9. Kaada massa puhtaaseen astiaan.
10. Sekoita vielä uudestaan.

#### Application

1. Pohjusta pinta levittämällä ASODUR<sup>®</sup>-GBM yksikerroksisena rullalla.
2. Levitä ASODUR<sup>®</sup>-EMB vielä märkänä pohjustetulle pinnalle ja tasoita se.
3. Käytä ASODUR<sup>®</sup>-EMB:tä samalla märkänä pohjustetun reuna-alueen muodostamiseen lastatekniikoilla.
4. Korjaa vaurioituneita alueita ja onteloita täyttämällä ASODUR<sup>®</sup>-EMB vielä raakaan pohjusteeseen ASODUR<sup>®</sup>-GBM lastalla.
5. Tiivistä ASODUR<sup>®</sup>-EMB uudelleen hionnalla, esimerkiksi tasaisella lastalla.

### Välineiden puhdistus

Heti käytön jälkeen puhdista välineet ASO-R001:llä.

### Säilytysolosuhteet

#### Varastointi

Säilytä pakkasvapaassa, viileässä ja kuivassa paikassa. Säilytä vähintään 10–25 °C:ssa alkuperäisessä astiassa enintään 18 kuukautta. Käytä avattu astia viipymättä.

### Hävittäminen

Kovettuneet jäänteet voidaan hävittää jätekoodin AVV 15 01 06 mukaisesti.

## ASODUR<sup>®</sup>-EMB

### Huomioita

- Ilmoitetut kulutusmäärät ovat laskettuja arvoja ilman lisäyksiä pintakarkean tekstuuriin, imeytymisen, tasoituksen ja astiassa olevan jäämäineen osalta. Suosittelemme aina laskennallista turvallisuuslisäystä 10 % laskettujen kulutusmäärien päälle.
- Korkeammat lämpötilat lyhentävät käyttöaika. Alhaisemmat lämpötilat pidentävät levitys- ja kovettumisaikoja. Myös materiaalin kulutus kasvaa alhaisemmissa lämpötiloissa.
- Kosteuden ja saastumisen vaikutuksesta yksittäisten kerrosten välinen tartunta voi häiriintyä voimakkaasti yksittäisten levitysvaiheiden välillä. Pintakäsittely vaatii alustalämpötilan olevan vähintään 3 °C ylimmän kastepistelämpötilan yläpuolella.
- Jos yksittäisten levitysvaiheiden välille jää pitkä odotusaika tai pintaa, joka on käsitelty nestemäisellä hartsilla, käsitellään uudelleen pitkän odotusaikaan jälkeen, vanha pinta on puhdistettava hyvin ja huolellisesti hiottava. Sen jälkeen levitä täysin huokoton uusi kerros.
- Järjestä riittävä ilmanvaihto kuivumis- ja kovettumisvaiheiden aikana.
- Suojaa lialta ja kosteudelta kovettumisvaiheen aikana.
- Noudata mainittujen tuotteiden teknisiä tietoja ennen työn aloittamista.
- Sovellukset, joita ei ole selvästi mainittu tässä teknisessä tietolomakkeessa, voidaan suorittaa vain SCHOMBURG GmbH:n teknisen palveluosaston kanssa neuvoteltua ja sen hyväksymää kirjallisesti.
- Yksityiskohtaisia tietoja soveltamisesta saat lukemalla ja noudattamalla lisäteknikkaa koskevaa tietoa nro 19 "ASODUR-tuotteiden käyttö".


**Rakennustekniikan tunnustetut standardit, asiaankuuluvat ohjeet ja voimassa olevat määräykset on otettava huomioon.**

**Noudata soveltuvaa turvatiedotetta!**

GISCODE: RE 30

### Ilmoituksia

Vaatimustenmukaisuus / Julistus / Varmistus

|   |        |
|---|--------|
|                                        |        |
| <b>SCHOMBURG GmbH &amp; Co. KG</b><br>Aquafinstraße 2-8<br>D-32760 Detmold (Germany)<br>06<br>2 05790                     |        |
| EN 13813<br><b>ASODUR-EMB</b><br>Synthetic resin screed/synthetic resin coating<br>for indoor application<br>EN 14891: CM |        |
| SRB2.0.ARO.5-IR20   |        |
| Reaction to fire in accordance with K 2010/85/EU  | E      |
| Release of corrosive substances   | SR     |
| Wear resistance   | ARO.5  |
| Adhesive strength   | ≥ B2.0 |
| Impact resistance   | IR20   |

Noudatamme teknisen kaupan yleisiä ehtoja. Ostajan oikeudet materiaaliemme laatuun perustuvat myynti- ja toimitusehtoihimme. Tekninen neuvontatiimimme neuvoo sinua mielellään vaatimuksissa, jotka ylittävät tässä kuvatun sovelluksen. Sitovuus edellyttää oikeudellisesti sitovaa kirjallista vahvistusta. Tuotekuvaus ei vapauta käyttäjää huolellisuusvelvollisuudesta. Suosittelemme tekemään testikappaleen epävarmuuden sattuessa. Tämä versio ei kelpaa, jos uusi versio julkaistaan.