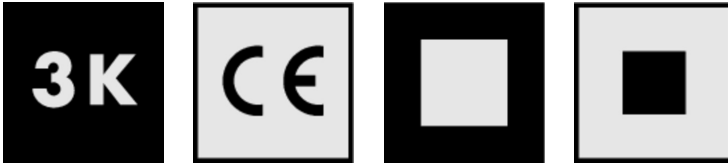


ASODUR®-EV200

Valuva suorituskykyinen laasti, joka perustuu epoksihartsiiin



Materiaalinumero	Sisältää	Yksikkö	Pakkaus	Väri
206436001	30	KG	Setti	Harmaa

Tuoteominaisuudet

- 3 komponenttinen epoksihartsii
- Liuotinvapaa
- Pieni kutistuminen
- Vesitiivis jopa 5 bar asti, 10 mm kerrospaksuudesta alkaen
- Paloluokka B (DIN EN 13501) kerrospaksuuksille enintään 75 mm
- CE-merkintä DIN EN 1504-6 mukaan

Edut

- Korkea puristus- ja taivutuslujuus (iskun- ja värinänkestävä)
- Korkea mekaaninen lujuus ja kestävä suuria kemiallisia rasituksia
- "Hyvä tarttuvuus betoniin, teräkseen ja puuhun (hyvät tartuntaominaisuudet); sähköä eristävä"
- Itsetiivistyvä (hyvät valumisominaisuudet)
- Helppo sekoittaa ja levittää (pitkä työskentelyaika)
- Nopea lujuuden kehittyminen
- Voidaan käyttää ilman pohjustetta

ASODUR[®]-EV200

Käyttökohteet / pinnan suojaus

- Ankkureiden kiinnittämiseen
- Rakennuselementtien vedeneristyksen
- Perustusten laastitukseen
- Mattapintaisten kosteiden ja kuivien alustojen pinnoittamiseen
- Voidaan pinnoittaa ASODUR[®] pinnoitusjärjestelmällä
- Kerrospaksuuksille 10 - 200 mm
- Konealustojen laastitukseen
- Rännien laastitukseen
- Pilareiden ja tukirakenteiden laastitukseen
- Tukipylväiden ja kaiteiden laastitukseen
- Kuormanjakokerroksena haastavilla alustoilla
- Rännien, onkaloiden ja rakojen täyttämiseen (esim. uima-altaissa)
- Sisä- ja ulkokäyttöön
- Sähköä eristävänä laastina rautatie- ja raideinfrastruktuurissa
- Rautojen ja turbiinien laastittamiseen ja upottamiseen
- Voimakkaaseen tartuntaan betonin ja metallin välillä
- Raskaalle käytölle ja altistukselle alttiiden alustojen korjaamiseen
- Turvakaiteiden, pylväiden ja tukien laastitukseen halli- ja hyllyrakennuksissa
- Vaakasuorille pinnoille
- Kuormanjakokerroksena vähintään 10 mm kerrospaksuudella vanhoilla puulattioilla (rakenteellisten ehtojen huomioon ottaminen on välttämätöntä)

Voimassaolevat testisertifikaatit

Testattu DIN EN 1504-6:2006 -standardin mukaan

ASODUR[®]-EV200

Tekniset tiedot

Materiaaliominaisuudet

Tuotekomponentit	3 komponenttinen järjestelmä
Pohjamateriaali	Epoksiharts
Koostumus	Valuva laasti
Tiheys, valmiiksi sekoitettu tuote (ISO 1183-1)	noin 1.9 kg/dm ³
Puristuslujuus (24 h)	noin 65 N/mm ²
Puristuslujuus (7 päivää)	noin 109 N/mm ²
Taivutuslujuus (DIN EN 196-1)	noin 40 N/mm ²
Vetolujuuden tartuntakestävyys (betoni, kuiva tai mattakosteaa)	≥ 2 N/mm ²
Vetolujuuden tartuntakestävyys (teräs)	≥ 2 N/mm ²
Viskositeetti, käyttövalmis tuote	Valuva
Vesitiiveys (DIN EN 12390-8)	Jopa 5 bar, vähintään 10 mm kerrospaksuudesta alkaen
Palonreagoitiluokitus DIN EN 13501-1 -standardin mukaan	Bfl-s1, 75 mm kerrospaksuudella

Sekoitus

Sekoitussuhde, komponentti A	5.04 painon osuus
Sekoitussuhde, komponentti B	1.66 painon osuus
Sekoitussuhde, komponentti V	23.3 painon osuus
Sekoitus aika	noin 3 minuuttia

Asennus

Alustan lämpötilä	10 °C - 35 °C
Suurin suhteellinen kosteus	80 %
Työaika	noin 120 minuuttia
Kulutus m ² kohti ja mm kerrospaksuudelle	noin 1.9 kg/m ²
Pienin reaktiolämpötilä	min. 10 °C
Sekoitusmenetelmä, välineet ja työkalut	Sekoitin Sopiva sekoitinpää/vispilä
Ylipinnoitus (min.)	12 tunnin jälkeen
Käveltävissä jälkeen	noin 12 tuntia
Asennuslämpötilä	10 °C - 35 °C
Ylipinnoitus (max.)	72 tuntia
Kovettuminen / täysin	noin 7 päivää

Asennustekniikka

Työkalut / välineet

- Harja
- Sekoitin

Alustan valmistelu

Alustan vaatimukset

1. Kuiva tai mattakosteaa
2. Jämäkkä
3. Kuormaa kantava
4. Pitävä
5. Vapaa tartuntaa estävistä aineista

ASODUR®-EV200

Toimenpiteet alustan valmisteluun

1. Alustan valmistelut on suoritettava DIN EN 14879-1:2005, 4.2 jne. -standardin mukaisesti
2. Puhdistetut metallipinnat on käsiteltävä ASODUR®-EV200 4 tunnin kuluessa. Jos odotusaika on pidempi, on käytettävä ennakoivasti korroosiosuojana ASODUR®-SG3-thix -tuotetta teknisen tietokortin mukaisesti.

Alustan laatuluokka

	Quality / surface cleanliness	Tensile adhesion strength
Concrete	at least C20/25	≥ 1.5 N/mm ²
Screed	at least CT-C25-F4 in accordance with DIN EN 13813	≥ 1.5 N/mm ²
Steel	at least SA 2 1/2 in accordance with DIN EN ISO 12944	≥ 1.5 N/mm ²

Käyttö

Sekoitus

1. Ihanteellinen materiaalin lämpötila sekoitusprosessin aikana on +15 °C.
2. Lisää kovete hartsiin
3. Kovettimen on valuttava kokonaan
4. Sekoita huolellisesti, kunnes seos on homogeeninen
5. Kovetteen on jakauduttava tasaisesti
6. Sekoittamisaika on 3 minuuttia
7. Dekantoi massa puhtaaseen astiaan
8. Lisää komponentti C (täyteaine) osissa samalla sekoittaen massaa jatkuvasti
9. Sekoita, kunnes laasti saavuttaa homogeenisen, valuvan koostumuksen. On tärkeää, että sisältö sekoitetaan myös reunoilta ja pohjasta. Sekoittamisaika: noin 3 minuuttia
10. Aggregaattien materiaallämpötilan on oltava +15°C
11. Anna sekoitetun massan levetä hetken ennen levittämistä, jotta siihen jääneet ilmakuplat pääsevät helpommin poistumaan

Ankkureiden kiinnittäminen

1. Valitse aina porausterän halkaisija vähintään 6 mm suuremmaksi, kuin ankkurin halkaisija
2. Puhdista porareikä pulloharjalla ja poista pöly huolellisesti
3. Kun porausreikä on täytetty ASODUR®-EV200:lla, aseta ja kiinnitä ankkuriteräs pyörivillä liikkeillä
4. Poista ylimääräinen materiaali heti

Konealustojen laastitus

1. Varmista riittävä määrä materiaalia, jotta laastitusprosessia ei tarvitse keskeyttää. Muuten on riski, että syntyy ilmataskuja. Sekoitus- ja injektointiajat per säiliö tulisi määrittää tarkasti, jotta jatkuva injektointi voidaan varmistaa.
2. Laastitus suositellaan tehtäväksi mieluiten vain yhdeltä sivulta tai kulmasta, jotta siirtyvä ilma pääsee helpommin poistumaan ja ontelokerrokset vältetään.
3. Laaja-alaisten laastitustoimenpiteiden kohdalla aloita mahdollisuuksien mukaan keskeltä. Täyttösuppliloita voidaan käyttää tämän tukemiseksi.
4. Täytä ensin ankkurireiät reikien yläreunan alapuolella, ja suorita sitten konealustan pinnoitus. Minimikerrospaksuus on 10 mm.
5. Yli 200 mm kerrospaksuudet on tehtävä useassa kerroksessa. Seuraava kerros voidaan levittää ilman pohjustusta, kun edellinen kerros on kovettunut ja jäähtynyt (noin 12 tuntia).

Tukien ja pylväiden injektointi

Pilareiden ja tukien aukkoja voidaan korjata kerralla jopa 800 mm korkeuteen ja enintään 300 mm halkaisijaan asti.

Pinnoitteen asennus

1. Levitä sekoitettu laasti kaistaleina alustalla ja tasoita haluttuun kerrospaksuuteen lastalla.
2. Odota noin 150 minuuttia, maksimissaan 180 minuuttia ja tasoita sitten kaistaleittain pintalastalla, poistaen samalla mahdolliset ilmakuplat pinnasta.

Pintakäsittely puualustoille tai puulattioille

1. Vaurioituneet puu- tai levyalustat on vaihdettava, ja löysät lattialaudat on kiinnitettävä hyvin.
2. Peitä lattialautojen avoimet liitokset itsekiinnittyvällä teipillä.
3. Levitä sekoitettu laastilaasti kaistaleina puualustalle ja tasoita haluttuun kerrospaksuuteen korkeussäädettävällä lastalla.
4. Odota noin 150–180 minuuttia ja tasoita sitten kaistaleittain pintalastalla, poistaen samalla mahdolliset pinnan ilmakuplat.

ASODUR®-EV200

Pinnan liukueste

1. Liukumattoman pinnan saavuttamiseksi ASODUR®-EV200:aa voidaan ripotella kvartsihiekillä (Ø 0,5-1,0 mm) koko alueelle noin 120 minuutin kuluttua.
2. Poista ylimääräinen kvartsihiekkä kovettumisen jälkeen.
3. Levitä päällimmäinen suoja-ainekerros (esim. ASODUR®-B351) rullausmenetelmällä.

Ylipinnoitus

ASODUR®-EV200 voidaan päällystää ASODUR®-pinnoitteilla (ASODUR®-B351, ASODUR®-V360W) kovettumisen jälkeen 12:sta enintään 72 tuntiin (ilman pohjustetta).

Välineiden puhdistus

Puhdista työkalut heti käytön jälkeen ASO-R001.

Säilytysolosuhteet

Varastointi

Säilytä pakkaukset pakkasvapaassa, viileässä ja kuivassa paikassa, 10 - 25 °C alkuperäispakkauksessa, säilyy 24 kuukautta. Käytä avattu astia heti.

Hävittäminen

Kovettuneet jäänteet voidaan hävittää jätehuoltokoodin AVV 15 01 06 mukaisesti.

Huomioita

- Kaikki annetut arvot koskevat + 23°C lämpötilaa ja 50 % suhteellista kosteutta.
- Ilmoitetut kulutusmäärät ovat laskennallisia arvoja ilman lisäyksiä karkeudesta ja imeytyvyydestä, tason korjaamisen ja astiassa olevat jäännösmateriaalin osalta. Suosittelemme aina lisäämään 10 % laskennalliseen kulutukseen.
- Korkeammat lämpötilat lyhentävät käyttöaika. Alhaisemmat lämpötilat pidentävät levitys- ja kovettumusaika. Materiaalin kulutus kasvaa myös alhaisemmissa lämpötiloissa.
- Eri kerrosten välinen tartunta voi heikentyä merkittävästi kosteuden ja saastumisen vaikutuksesta yksittäisten levitysvaiheiden välillä. Pinnoitustyöt edellyttävät alustan lämpötilaksi vähintään 3 °C korkeampi kuin kastepistelämpötila.
- Jos yksittäisten levityskertojen välillä syntyy pidempiä odostusaikoja tai jos aiemmin nestemäisellä hartsilla käsitellyjä pintoja pinnoitetaan uudelleen pitkän odostusajan jälkeen, vanha pinta on puhdistettava huolellisesti ja käsiteltävä perusteellisesti hiomalla. Sen jälkeen levitä täysin huokoseeton uusi pinnoite.
- Synteettisiä hartsituotteita ja pintasuojajärjestelmiä on suojattava kosteudelta (esim. sateelta tai kondenssivedeltä) noin 4-6 tunnin ajan levityksen jälkeen. Kosteus aiheuttaa pinnalle valkoisuutta ja/tai tahmeutta ja voi aiheuttaa ongelmia kovettumisessa. Värjäytyneet ja/tai tahmeat pinnat on poistettava ja työstettävä uudelleen, esim hiomalla tai raepuhaltamalla.
- Altistuminen kulutukselle käytön aikana voi aiheuttaa naarmuja pinnoille, mitkä näkyvät erityisesti tummissa värisävyissä. Tämä ei vaikuta negatiivisesti toiminnalliseen kykyyn. Suosittelemme pintojen säännöllistä puhdistamista ja käsittelyä sopivilla puhdistus- ja hoitoaineilla, jotta pinnan laatu ja ulkonäkö säilyvät käytön aikana.
- Tutustu mainittujen tuotteiden teknisiin esitteisiin ennen työn aloittamista.
- Tässä teknisessä esitteessä selvästi mainitsemattomia käyttökohteita saa toteuttaa vain sen jälkeen, kun Insinööri-toimisto Sulin Oy:n tekniseen tukeen on otettu yhteyttä ja he ovat hyväksyneet tämän kirjallisesti.
- Tarkempia tietoja asennuksesta löytyy teknisestä tiedotteesta "Asodur-tuotteisen käyttö". Muista lukea ja noudattaa sitä.

On noudatettava rakennustekniikan tunnustettuja standardeja, asiaankuuluvia ohjeita ja voimassa olevia määräyksiä.



Noudata voimassa olevaa käyttöturvallisuustiedotetta!

GISCODE: RE 30

ASODUR[®]-EV200

Ilmoitukset

Vaatimustenmukaisuus / ilmoitus / tarkastus

	
SCHOMBURG GmbH & Co. KG Aquafinstraße 2-8 D-32760 Detmold (Germany) 17 2 06436	SCHOMBURG GmbH & Co. KG Aquafinstraße 2-8 D-32760 Detmold (Germany) 19 2 06436
DIN EN 1504-6:2006-11 ASODUR-EV200 Anchoring product	EN 13813 ASODUR-EV200 Synthetic resin screed mortar for indoor application
Pull-out resistance ≤ 0.6 mm Chloride ion content ≤ 0.05% Glass transition temperature ≥ 45 °C Creepage under tensile load ≤ 0.6 mm Reaction to fire E Hazardous substances NPD	Reaction to fire Class E Release of corrosive substances SR Compressive strength C80 Flexural strength F30 Wear resistance ARO.5 Adhesive strength B2.0 Impact resistance IR16

NPD = "No Performance Determined"

ASODUR[®]-EV200

Kemikaalikestävyys

Test fluid	Concentration (%)	Classification		
		low resistance (≤ 8 hours)	moderate resistance (≤ 72 hours)	high resistance (≤ 14 days)
Inorganic acids				
Nitric acid	15			■
Sulphuric acid	20			■
Hydrochloric acid	10			■
Organic acids				
Formic acid	5		■	
Citric acid	20			■
Lactic acid	20		■	
Alkalis				
Sodium hydroxide	conc.			■
Ammonia	conc.			■
Solvent				
Kerosene	neat			■
Petrol	neat			■
Diesel	neat			■
Ethanol	neat			■
Oils				
Engine oil	neat			■
Brake fluid	neat			■
Heating oil	neat			■
Aqueous solution				
De-icing salt	conc.			■

Ostajan oikeudet materiaaliemme laatuun perustuvat myynti- ja toimitusehtoihimme. Tekninen neuvontatiimimme neuvoo sinua mielellään vaatimuksissa, jotka ylittävät tässä kuvatun sovelluksen. Sitovuus edellyttää oikeudellisesti sitovaa kirjallista vahvistusta. Tuotekuvaus ei vapauta käyttäjää huolellisuusvelvollisuudesta. Suosittelemme tekemään testikappaleen epävarmuuden sattuessa. Tämä versio ei kelpaa, jos uusi versio julkaistaan.