

# MC-DUR PowerCoat 200

Pinnan esikäsitteily ja tiivistysaine



## TUOTEOMINAISUUDET

- Pinnan esikäsitteily ja tiivisteaine käyttäessä MC-DUR PowerCoat 240 ja MC-DUR PowerCoat 280
- Korkea mekaaninen, lämpö- ja kemiallinen kestävyys
- Liutin vapaa

## KÄYTTÖKOhteita

- Ruokateollisuus
- Metalli- ja kemikaaliteollisuus
- Pesu- ja säiliön sisäpuhdistuslaitteet
- REACH-luokitellut altistumisskenaariot: Hengittävyys: säännöllisesti, Vesikosketus: säännöllisesti, Käsitteily

## ASENNUSOHJE

Alustan esikäsitteily: Katso ohjeet "Alusta ja alustan esikäsitteily". Pintojen osalta, millä on kuumia kuormia (> 60 °C), reaktiivisia hartseja sisältäviä bitumipohjaisia kerroksia ei sallita pinnalla.

Liitosurat: Pinnoitteen kupruuntumisen estämiseksi liitosurat (liitosten syvyys ja leveys = vähintään kaksi kertaa kerroksen paksuus) on leikattava pintaan lähelle reunaa kaikissa päiväosien vapaissa reunoissa.

Sekoitus: MC-DUR PowerCoat 200 koostuu neljästä komponentista, komponentti A (pohja), komponentti B (kovete), komponentti C (aggregaatti) ja MC-DUR PowerCoat Color komponentti D (pigmentti), mitkä toimitetaan sopivan kokoisissa astioissa. Ravista komponenttien A ja B astioita ennen käyttöä. Ensiksi aseta komponentti A (pohja) puhtaaseen sekoitusastiaan ja sekoita siihen komponentti D (pigmentti). Sekoita sitten komponentti C. Sekoita komponentit hitaasti kävällä sekoittimella noin 1 minuutin ajan, kunnes saadaan homogeeninen ja raidaton seos. Komponentti B (kovete) lisätään nyt esisekoitettuihin hartsikomponentteihin ja sekoitetaan vielä 2 minuuttia, jotta seos on homogeeninen.

Pinnan esikäsitteily: Sekoituksen jälkeen MC-PowerCoat 200 levitetään telalla pinnalle ja tuoreelle pinnalle ripotellaan uunikuivattua kvartsihiekkää (0,5 - 1,2 mm). Esikäsitteilyä voidaan uudelleenpinnoittaa aikaisintaan 12 tunnin kuluttua 20 °C lämpötilassa. Urat esikäsitellään myös. Varmista, ettei esikäsitteilyaineen ylimääräinen materiaali täytä liitosuria.

Tiivistysaineena käyttäessä: Ennen tiivisteiden levittämistä poista irtonainen hiekka. MC-DUR PowerCoat 200 kaadetaan sekoituksen jälkeen pinnalle ja levitetään sitten välittömästi tasaisesti kovaa kumilastaa käyttäen. Sen jälkeen rullaa pinta uudelleen lyhytnukkaisella lampaannahkarullalla.

Tärkeitä huomioita: Komponenttien optimaalinen lämpötila sekoituksen ja asennuksen aikana on 15 - 25 °C. Lisäksi alustan lämpötila on tärkeä tekijä, kun työskennellään PU/mineraalhybridilattioiden kanssa. Matalissa lämpötiloissa kemialliset reaktiot hidastuvat, mikä pidentää uudelleenpinnoitus- ja käveltävyyssaijoja samalla kun viskositeetti kasvaa. Korkeissa lämpötiloissa kemialliset reaktiot nopeutuvat, lyhentäen vastaavasti taulukossa ilmoitettuja aikoja. Lopullinen pinnan rakenne riippuu voimakkaasti rakennustyömaan olosuhteista ja käsittelystä. Lyhyen reaktioajan vuoksi pinnoitustoimenpiteet on suunniteltava ja valmistettava huolellisesti.

Kulutusmäärät, levitysaika, käveltävyys ja kantavuuden saavuttaminen riippuvat lämpötilasta ja projektin olosuhteista. Katso lisätietoja kohdasta "Reaktiivisten hartsien käsittely". Noudata myös lisähuomautuksia "Reaktiivisten hartsien käsittely" -osiossa erän värin yhtenäisyyteen liittyen.

PU/mineraalhybridilattiat ovat toiminnallisia, mutta eivät värinkestäviä. Kemiallinen rasitus ja valolle altistuminen voivat aiheuttaa värisävyn muutoksia, mitkä yleensä eivät vaikuta käyttökelpoisuuteen. On suositeltavaa tarkistaa ja ylläpitää säännöllisesti kemiallisesti ja mekaanisesti rasitettuja pintoja.

## TEKNISET ARVOT & TUOTEOMINAISUUDET

| Ominaisuus                         | Yksikkö           | Arvo                    | Tarkennus                                      |
|------------------------------------|-------------------|-------------------------|--|
| Sekoitussuhde                      | massan suhteen    | 2.5 : 2.6 : 2.55 : 0.15 | pohja : kovete : aggregaatti : pigmentti       |
| Tiheys                             | g/cm <sup>3</sup> | 1.38                    |  |
| Toiminta-aika                      | minuutti          | 15                      | 20° C ja 50 % suhteellinen kosteus             |
| Käytettävissä                      | tunti             | noin 8                  | 20° C ja 50 % suhteellinen kosteus             |
| Joustavuua                         | tunti             | noin 24                 | 20° C ja 50 % suhteellinen kosteus             |
| Joustavuus (mekaanisesti kokonaan) | tunti             | noin 48                 | 20° C ja 50 % suhteellinen kosteus             |
| Asennusolosuhteet <sup>1)</sup>    | °C                | > 10 < 30               | ilman ja pinnan lämpötila                      |
|                                    | %                 | < 85                    | suhteellinen kosteus                           |
|                                    | K                 | 3                       | kastepisteen yläpuolella                       |
| Kulutus                            | kg/m <sup>2</sup> |                         |  |
| Pinnan esikäsitteleminen           |                   | 0.4                     |  |
| Pinna tiivisteenä                  |                   | 0.6 - 0.8               | riippuen levitysmateriaalista ja hiekan koosta |

Kaikki tekniset arvot ovat laboratoriotuloksia ja ne on suoritettu 21°C ±2°C ja 50% suhteellisessa kosteudessa

### 1) Viskositeetti ja kulutus riippuvat materiaalin lämpötilasta

|  |  |
|--|--|
| Varusteiden puhdistusaine                    | MC-Verdünnung PU   |
| Väri   | vaalean harmaa, punainen, vihreä, keltainen  |
| Toimitusmuoto                                | Komponentti A: 2.5 kg kanisteri<br>Komponentti B: 2.6 kg kanisteri<br>Komponentti C: 2,55 kg ämpäri<br>MC-DUR PowerCoat Color: 150 g pussi (20 kpl laatikossa)                   |
| Varastointi                                  | Voidaan säilyttää viileissä (alle 20 °C) ja kuivissa olosuhteissa alkuperäisissä avaamattomissa pakkauksissa 12 kuukautta. Suojaa jäätymiseltä. Komponentti C säilyy 9 kuukautta |
| Pakkauksen hävitys                           | Varmista, että kertakäyttöiset astiat ovat täysin tyhjiä.  |
| EU Regulaatio 2004/42 (Decopaint Direktiivi) | RL2004/42/EG AIII/j (500 g/l) < 500 g/l VOC  |
| Turvallisuusohjeet                           | Kiinnitä huomiota pakkauksien etiketeissä ja turvallisuustiedotessa annettuihin turvallisuustietoihin ja ohjeisiin. GISCODE : PU40   |

Huomioi: Tässä teknisessä tuote-esitteessä annetut tiedot perustuvat kokemukseemme ja ovat parhaan tietämyksemme mukaan oikeita. Ne eivät kuitenkaan ole sitovia. Tietoja on sovellettava yksittäisen rakenteen vaatimuksiin, tiettyyn käyttötarkoitukseen ja ei-standardiolosuhteisiin. Käyttökohtaiset olosuhteet on tarkistettava etukäteen suunnittelijan / eritelmän laatijan toimesta, ja mikäli ne eroavat standardioloista, niin ne vaativat yksittäisen hyväksynnän. MC:n erikoiskonsulttien antama tekninen neuvonta ei korvaa tarvetta suunnittelutarkastukselle asiakkaan tai sen edustajien toimesta rakennuksen ja rakenteen historiassa. Edellyttäen tämän edellytyksen olemme vastuussa näiden tietojen oikeudellisuudesta myynti- ja toimitusehtojemme puitteissa. Työntekijöidemme suositukset, mitkä poikkeavat teknisestä tuote-esitteestä ovat sitovia vain, jos ne vahvistetaan kirjallisesti. Kaikissa tapauksissa on noudatettava yleisesti hyväksytyjä sääntöjä ja käytäntöjä, mitkä heijastavat nykyistä teknisen tietämyksen tasoa. Tässä teknisessä tuote-esitteessä annetut tiedot ovat voimassa kyseisen maayhtiön toimittamalle tuotteelle. On huomattava, että tiedot voivat poiketa muissa maissa. Kyseisen maan voimassaolevat tuotetiedot on otettava huomioon. Uusin tekninen tuote-esite on voimassa, poissulkien aiemmat, asianmukaisesti vanhentuneet versiot; alatunnisteen julkaisupäivämäärä on otettava huomioon. Uusin versio on saatavilla pyynnöstä tai se voidaan ladata verkkosivuiltamme. [2300019416]