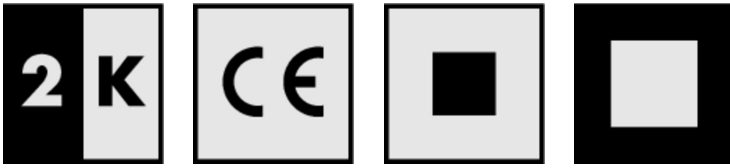


ASODUR®-EMB

Epoksihartsilaasti



Materiaalinumero	Sisältää	Yksikkö	Pakkaus	Väri
205790005	8	KG	Yhdistelmäpakkaus	Harmaa
205790007	20	KG	Yhdistelmäpakkaus	Harmaa

Tuoteominaisuudet

- SR-B2,0-AR0,5-IR20 DIN EN 13813 mukaisesti
- Kaksikomponenttinen
- Liuotinvapaa

Edut

- Korkea kulutuksen kesto
- Korkea taivutus- ja puristuslujuus
- Vesitiivis 3 barin asti (20 mm kerrospaksuudesta alkaen)

Käyttökohteet

- Koverien reunalistojen valmistukseen
- Sementtipohjaisten alustojen korjaamiseen
- Kolojen täyttäminen
- 5 - 50 mm kerrospaksuuksiin
- Sisä- ja ulkokäyttöön

Voimassaolevat sertifikaatit

- Iskunkestävyydestaus DIN EN ISO 6272-1:11:2011 mukaisesti
- Kulutuskestävyydestaus BCA:n mukaisesti

ASODUR[®]-EMB

Tekniset tiedot

Materiaaliominaisuudet

Komponentit	Kaksi komponenttinen järjestelmä
Pohjamateriaali	Epoksihartsi
Koostumus	Laastimainen
Tiheys, valmiiksi käsiteltävä tuote (ISO 1183-1)	noin 2 g/cm ³
Taivutuslujuus	noin 50 N/mm ²
Puristuslujuus	noin 100 N/mm ²
Vedenpitävyys (DIN EN 12390-8)	Jopa 3 baria 20 cm kerrospaksuudella
Paloturvallisuuden luokitus DIN EN 13501-1 mukaisesti	Efl

Sekoitus

Sekoitussuhde, komponentti A	100 paino osuus
Sekoitussuhde, komponentti B	3.6 paino osuus
Sekoitus aika	noin 3 minuuttia

Asennus

Alustan lämpötilä	10 °C - 30 °C
Työaika	noin 60 minuuttia
Kulut	noin 2 kg / mm / m ²
Minimi reaktiolämpötilä	min. 10 °C
Sekoitusmenetelmä, koneet, välineet	Porakone sekoittimella Pakkosekoitin

Käveltävissä	noin 12 tunnin jälkeen
Asennuslämpötilä	10 °C - 30 °C
Pinnoitettavissa	noin 12 tunnin jälkeen
Kovettuminen (täysin)	noin 7 päivässä
Pienin kerrospaksuus	≥ 5 mm

Asennustekniikka

Työkalut / välineet

- Sekoitin (noin 300 rpm)
- Pakkosekoitin
- Lasta

Manuaalinen käsittely

Levitetään lastalla

Alustan valmistelu

Alustan vaatimukset

1. Kuormaa kantava
2. Kiinteä
3. Tarttuva
4. Kuiva
5. Vapaa tartuntaa estävistä aineista
6. Suojaus kosteuden tunkeutumiselta takaa

ASODUR[®]-EMB

Alustan laatuluokka

	Quality	Tensile adhesion strength	Age	Moisture content
Concrete	at least C20/25	$\geq 1.5 \text{ N/mm}^2$	at least 28 days	< 4% (CM method)
Screed	at least CT-C25-F4 in accordance with DIN EN 13813	$\geq 1.5 \text{ N/mm}^2$		

Käyttö

Sekoitus

1. Materiaalin (ideaalinen) lämpötila sekoitusprosessin aikana on +15 °C.
2. Käytä pakkosekoitinta suurempien määrien valmistamiseen.
3. Sekoita hartsin homogeenisesti alkuperäisessä astiassa.
4. Lisää kovete hartsiin.
5. Kovettimen on valuttava kokonaan astiasta.
6. Sekoita huolellisesti sekoittimella, kunnes saavutetaan homogeeninen koostumus.
7. Kovetteen tulee olla sekoittunut koko massaan.
8. Sekoitus-aika on noin 3 minuuttia.
9. Kaada massa puhtaaseen astiaan.
10. Sekoita vielä uudestaan.

Application

1. Pohjusta pinta levittämällä ASODUR[®]-GBM yksikerroksisena rullalla.
2. Levitä ASODUR[®]-EMB vielä märkänä pohjustetulle pinnalle ja tasoita se.
3. Käytä ASODUR[®]-EMB:tä samalla märkänä pohjustetun reuna-alueen muodostamiseen lastatekniikoilla.
4. Korjaa vaurioituneita alueita ja onteloita täyttämällä ASODUR[®]-EMB vielä raakaan pohjusteeseen ASODUR[®]-GBM lastalla.
5. Tiivistä ASODUR[®]-EMB uudelleen hionnalla, esimerkiksi tasaisella lastalla.

Välineiden puhdistus

Heti käytön jälkeen puhdista välineet ASO-R001:llä.

Säilytysolosuhteet

Varastointi

Säilytä pakkasvapaassa, viileässä ja kuivassa paikassa. Säilytä vähintään 10–25 °C:ssa alkuperäisessä astiassa enintään 18 kuukautta. Käytä avattu astia viipymättä.

Hävittäminen

Kovettuneet jäänteet voidaan hävittää jätekoodin AVV 15 01 06 mukaisesti.

ASODUR[®]-EMB

Huomioita

- Ilmoitetut kulutusmäärät ovat laskettuja arvoja ilman lisäyksiä pintakarkean tekstuurin, imeytymisen, tasoituksen ja astiassa olevan jäämäineen osalta. Suosittelemme aina laskennallista turvallisuuslisäystä 10 % laskettujen kulutusmäärien päälle.
- Korkeammat lämpötilat lyhentävät käyttöaikaa. Alhaisemmat lämpötilat pidentävät levitys- ja kovettumisaikoja. Myös materiaalin kulutus kasvaa alhaisemmissa lämpötiloissa.
- Kosteuden ja saastumisen vaikutuksesta yksittäisten kerrosten välinen tartunta voi häiriintyä voimakkaasti yksittäisten levitysvaiheiden välillä. Pintakäsittely vaatii alustalämpötilan olevan vähintään 3 °C ylimmän kastepistelämpötilan yläpuolella.
- Jos yksittäisten levitysvaiheiden välille jää pitkä odotusaika tai pintaa, joka on käsitelty nestemäisellä hartsilla, käsitellään uudelleen pitkän odotusaikaan jälkeen, vanha pinta on puhdistettava hyvin ja huolellisesti hiottava. Sen jälkeen levitä täysin huokoton uusi kerros.
- Järjestä riittävä ilmanvaihto kuivumis- ja kovettumisvaiheiden aikana.
- Suojaa lialta ja kosteudelta kovettumisvaiheen aikana.
- Noudata mainittujen tuotteiden teknisiä tietoja ennen työn aloittamista.
- Sovellukset, joita ei ole selvästi mainittu tässä teknisessä tietolomakkeessa, voidaan suorittaa vain SCHOMBURG GmbH:n teknisen palveluosaston kanssa neuvoteltua ja sen hyväksymää kirjallisesti.
- Yksityiskohtaisia tietoja soveltamisesta saat lukemalla ja noudattamalla lisäteknikkaa koskevaa tietoa nro 19 "ASODUR-tuotteiden käyttö".

Rakennustekniikan tunnustetut standardit, asiaankuuluvat ohjeet ja voimassa olevat määräykset on otettava huomioon.

Noudata soveltuvaa turvatiedotetta!

GISCODE: RE 30

Ilmoituksia

Vaatimustenmukaisuus / Julistus / Varmistus

	
SCHOMBURG GmbH & Co. KG Aquafinstraße 2-8 D-32760 Detmold (Germany) 06 2 05790	
EN 13813 ASODUR-EMB Synthetic resin screed/synthetic resin coating for indoor application EN 14891: CM	
SRB2.0.ARO.5-IR20	
Reaction to fire in accordance with K 2010/85/EU	E
Release of corrosive substances	SR
Wear resistance	ARO.5
Adhesive strength	≥ B2.0
Impact resistance	IR20

Ostajan oikeudet materiaaliemme laatuun perustuvat myynti- ja toimitusehtoihimme. Tekninen neuvontatiimimme neuvoo sinua mielellään vaatimuksissa, jotka ylittävät tässä kuvatun sovelluksen. Sitovuus edellyttää oikeudellisesti sitovaa kirjallista vahvistusta. Tuotekuvaus ei vapauta käyttäjää huolellisuusvelvollisuudesta. Suosittelemme tekemään testikappaleen epävarmuuden sattuessa. Tämä versio ei kelpaa, jos uusi versio julkaistaan.