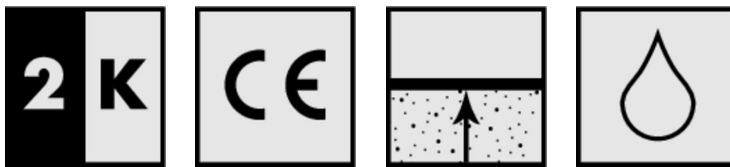


ASODUR®-SG3

Epoksihartsiprimeri, mikä muodostaa kosteille alustoille suojaavan kerroksen



Materiaalnumero	Sisältää	Yksikkö	Pakkaus	Väri
205049005	1	KG	Purkki	Läpinäkyvä
205049006	10	KG	Yhdistelmäpakkaus	Läpinäkyvä
205049007	30	KG	Setti	Läpinäkyvä

Tuoteominaisuudet

- Liuotinvapaa
- Matala viskositeetti
- Veden ja jäätyksen kestävä
- Kestää laimeita emäksisiä liuoksia, happoja, vesipohjaisia suolaliuoksia ja voiteluaineita
- Kosteusyhteensopiva ja diffuusiota estävä
- Täyttää AgBB -vaatimukset
- Estää metaanikaasun läpäisyn

Edut

- Soveltuu ruiskuttamiseen ilmattomalla ruiskulla
- Hiekottaminen kvartsihiekalla ei ole välttämätöntä joka tapauksessa
- Erittäin hyvä tarttuvuus mattakosteille alustoille
- Voidaan käyttää joustavasti erilaisten aggregaattien kanssa
- Vesitiiveys negatiivista vedenpainetta vastaan 3 barin saakka

Käyttökohteet / pinnan suojaus

- Sementtipohjaisten pintojen huokoisuuden estämiseen ja tiivistämiseen
- Tasoiteaineiden, raaputuskerrosten, epoksihartsilaastien valmistukseen
- Alustan valmistelu perinteisten lattiapinnoitteiden (PVC, linoleumi, matto jne.) alle.

ASODUR[®]-SG3

Olemassaolevat testitodistukset

- Emissiotestit
- AbP (yleinen testisertifikaatti rakennusviranomaisilta)
- Veden höyrynläpäisevyys standardin DIN EN ISO 7783-2 mukaisesti,
- tutkimusraportti 20-20
- Metaanin läpäisevyyden määrittäminen

Tekniset tiedot

Materiaaliominaisuudet

Tuotekomponentit	2 komponenttinen järjestelmä
Pohjamateriaali	Epoksihartsit
Koostumus	Neste
Tiheys, käyttövalmiina (ISO 1183-1)	noin 1.09 g/cm ³
Taivutuslujuus (DIN EN 196-1)	noin 58 N/mm ²
Puristuslujuus (DIN EN 196-1)	noin 76 N/mm ²
Vetolujuus (betoni)	≥ 1.5 N/mm ²
Viskositeetti, käyttövalmiina	noin 600 mPa*s
Vesitiiveys negatiiviselle vedenpaineelle	3 bar
Palonkestoluokitus, DIN EN 13501-1	Efl

Sekoitus

Sekoitussuhde, komponentti A	100 painosuhte
Sekoitussuhde, komponentti B	52 painosuhte
Seossuhde, ASO-FF tasoitteen / raapuntakerroksen lisäys	0.02 - 0.03 painoprosentin lisäys
Seosuhde, tasoite- / raaputuspäällysteen kvartsihiekkan lisäys	1 painosuhte
Seosuhde epoksihartsilaastille 11-150 mm (kvartsihiekkä Ø 0,06-3,5 mm)	noin 8.3 painosuhte
Seosuhde epoksihartsilaastille 5-30 mm (kvartsihiekkä Ø 0,06-1,5 mm)	noin 8.3 painosuhte
Sekoitus aika	noin 3 minuuttia

Asennus

Alustan lämpötilä	10 °C - 35 °C
Suurin suhteellinen kosteus	80 %
Työaika	noin 35 minuuttia
Pienin reaktiolämpötilä	min. 10 °C
Sekoitusmenetelmät, välineet	Pora sekoittimella
Kulutus	noin 0.40 - 0.70 kg/m ²
Ylipinnoitus min.	12 tunnin jälkeen
Kulutus per millimetrin kerrospaksuus (tasoitus- ja raaputuskerros kvartsihiekalla)	noin 1.6 kg/m ²
Käveltävissä jälkeen	noin 12 tuntia
Kulutus (epoksihartsipohjainen laasti 11-150 mm 1 mm kerrospaksuutta kohden)	noin 2 kg/m ²
Kulutus (epoksihartsipohjainen laasti 5-30 mm 1 mm kerrospaksuutta kohden)	noin 2 kg/m ²
Asennuslämpötilä	10 °C - 35 °C
Ylipinnoitus (maks.)	5 päivää
Kovettumisaika	noin 7 päivää

Asennusteknologia

Välineet/työkalut

- Sekoitin (noin 300 rpm)
- Kumilasta
- Pyöreä hikki
- Nylonkarvarulla (6 mm) teksturoidulla polyamidipeitteellä

ASODUR[®]-SG3

Manuaalinen käyttö

- Levitys kumilastalla
- Levitys nylonkarvarullalla

Sopiva peite

Lattioiden peitto

Alustan valmistelu

Alustan vaatimukset

1. Kuivasta kosteaan (DAfStB:n "Betoniosien suojaus- ja kunnossapito-ohjeiden" mukaisesti)
2. Kiinteä
3. Kantava
4. Pitoa antava
5. Vapaa tartuntaa estävistä aineista

Toimenpiteet alustan valmisteluun

Alustan valmistelutoimenpiteet on suoritettava noudattaen standardin DIN EN 14879-1:2005, kohdat 4.2 ja sitä seuraavat.

Alustan laatuluokka

	Concrete	Screed	Plaster
Quality	at least C20/25	at least CT-C25-F6	at least P IIIa/P IIIb
Tensile adhesion strength	≥ 1.5 N/mm ²	≥ 1.5 N/mm ²	ca. 0.8 N/mm ²

Käyttö

Sekoitus

1. Sekoitusprosessin (ideaali) materiaalilämpötila on +15 °C.
2. Lisää kovete hartsiin
3. Kaikki kovete pitää saada astiasta
4. Sekoita kokonaan kunnes seos on homogeeninen
5. Kovetteen tulee olla sekoittunut kaikkialle
6. Sekoitus aika on noin 3 minuuttia
7. Dekantoi seos puhtaaseen astiaan
8. Sekoita huolellisesti uudelleen

Primeri

1. Asenna ASODUR[®]-SG3 rullalla
2. Varmistaaksesi huokoset estävän primerikerroksen, levitä primeri kahteen kerrokseen
3. Puhdas primeroitu pinta on uudelleen käsiteltävä 12 tunnin kuluessa, kuitenkin enintään 5 päivän sisällä
4. Kävele vain hiotun primerin päällä käyttäen puhtaita suojakenkiä
5. Tarvittaessa voidaan ripotella kvartsihiekkää toiseen primerikerrokseen
6. Kun hiottu kerros on kuivunut, irtonainen kvartsihiekkä poistetaan huolellisesti ennen seuraavaa levitysvaihetta.

Tasoite- ja raaputuskerroksen valmistus:

1. Kvartsihiekkä (Ø 0,1-0,6 mm) sekoitetaan aiemmin tasaisesti sekoitettuun ja uudelleen astiaan asetettuun hartsi- ja kovetinosaan (sekoitussuhde 1:1).
2. Sekoita nestemäiset ja kiinteät osat tasaisesti.
3. Ennen levitystä pysty- ja viisto pinnoille on suositeltavaa lisätä ASO-FF (2-3 paino-%).
4. Raaputuskerroksen kulutus on noin 1,6 kg/m²/mm kerrospaksuudelta.

Tasoitus / raaputuskerros

1. Primeroi alusta ASODUR[®]-SG3.
2. Levitä materiaali yhdessä kerroksessa.

ASODUR[®]-SG3

Primeri sementtipohjaisilla valu- ja tasoitusaineille

1. Asenna ASODUR[®]-SG3 käytten rullausmenetelmää
2. Kun ensimmäinen primerikerros on kuivunut, levitä toinen primerikerros rullalla
3. Asenna ASODUR[®]-SG3 toisena kerroksena rullamenetelmällä
4. Kulutus noin 0,3 kg/m²
5. Hiekkaa koko tuoreen primerin alueelle kvartsihiekalla (Ø 0,1 - 0,6 mm tai Ø 0,5 - 1,0 mm)
6. Kulutus noin 1 - 1,5 kg/m²
7. Levitetyltä primeriltä on poistettava huolellisesti sitomaton kvartsihiekka ennen seuraavaa levitystä

Epoksihartsipinnoitteen sekoitus ja asennus

1. Lisää oikea määrä kvartsihiekkaa (Ø 0,06 - 1,5 mm tai Ø 0,06 - 3,5 mm) pakkosekoittimeen (esim. tyyppi: Zyklus tai UEZ) suhteessa 3:25.
2. Lisää sitten sekoitettu hartseiseos.
3. Sekoita nestemäiset ja kiinteät osat tasaisesti.
4. Primeroi ASODUR[®]-SG3 telan avulla.
5. Kulutus noin 0,3 kg/m².
6. Sekoitettu laasti levitetään vielä kosteaan pohjusteeseen vähintään noin 5 mm:n kerroksena, levitetään lastalla ja mekaanisesti tasataan.
7. Laastiseoksen kulutus noin 2 kg/m² per mm kerrospaksuus

Epoksihartsilaastin valmistus ja levitys (kerrospaksuus 11 - 150 mm)

1. Lisää kvartsihiekkaa (Ø 0,06 - 3,5 mm) oikeassa suhteessa (3:25) pakkosekoittimen sekaan (esim. tyyppi: Zyklus tai UEZ).
2. Sitten lisää sekoitettu hartseiseos.
3. Sekoita nestemäiset ja kiinteät osat tasaisesti.
4. Primeroi ASODUR[®]-SG3 rullamenetelmällä.
5. Kulutus noin 0,3 kg/m².
6. Sekoitettu laasti levitetään vielä kosteaan pohjusteeseen vähintään noin 5 mm:n kerrospaksuudessa, tasoitetaan lastan avulla ja mekaanisesti siloitellaan.
7. Laastiseoksen kulutus noin 2 kg/m² per millimetrin kerrospaksuus

Epoksihartsilaastin valmistus ja levitys tasoitus- ja seinänurkkalaastiksi

1. Sekoita kvartsihiekka (Ø 0,06-1,5 mm) tasaisesti sekoitettuun ASODUR[®]-SG3:een sekoitussuhteessa 3:25.
2. Primeroi alusta ASODUR[®]-SG3:lla.
3. Levitä laasti vielä kosteana käyttäen tasoitusmenetelmiä varmistaen tasainen tiivistyminen.

Välineiden puhdistus

Puhdista heti käytön jälkeen käyttäen ASO-R001.

Säilytysolosuhteet

Säilytys

Säilytä jäätyttömässä, viileässä ja kuivassa paikassa 10 - 25°C lämpötiloissa. Säilyy 24 kuukautta alkuperäispakkauksessa.

Käytä avattu pakkaus heti.

Hävittäminen

Kovettunut tuote voidaan hävittää jättekoodin AVV 15 01 06 mukaisesti.

ASODUR®-SG3

Huomioita

- Ilmoitetut kulutusmäärät ovat laskettuja arvoja ilman lisäyksiä tekstuuripinnan karheutta ja imeytymistä varten, tason kompensointia ja jäännösmateriaalia astiassa. Suosittelemme aina laskennallisen turvalisäyksen 10% yli lasketun kulutusmäärän.
- Korkeammat lämpötilat lyhentävät työaikaa. Alhaisemmat lämpötilat lisäävät levitys- ja kovettumisaikoja. Materiaalin kulutusnopeus kasvaa myös alhaisemmissa lämpötiloissa.
- Yksittäisten kerrosten välinen side voi heikentyä voimakkaasti kosteuden ja saastumisen vaikutuksesta. Päälystystyö vaatii alustan lämpötilan vähintään 3 °C kastepistelämpötilan yläpuolelle.
- Jos yksittäisten levitysvaiheiden välille tulee pidempiä odotusaikoja tai pintoja, jotka on jo käsitelty nestemäisellä hartsilla, päälystetään uudelleen pidennetyn odotusajan jälkeen, vanha pinta on puhdistettava hyvin ja hiottu perusteellisesti. Levitä sitten uusi pinnoite, missä ei ole huokosia.
- Huolehdi asianmukaisesta ilmanvaihdosta kuivumis- ja kovettumisvaiheiden aikana.
- Levityksen jälkeen pinta suojausjärjestelmät on suojattava kosteudelta (esim. sadevedeltä, kondenssivedeltä) noin 4–6 tunnin ajan. Kosteus aiheuttaa valkoisen värin ja/tai tahmeuden pinnalle ja voi aiheuttaa ongelmia kovettumisen aikana. Värjäytyneet ja/tai tahmeat pinnat on poistettava ja työstettävä uudelleen, esimerkiksi hiomalla tai painehiekkapuhaltamalla.
- Noudata ennen työn aloittamista mainittujen tuotteiden teknisiä esitteitä
- Tämän teknisen esitteen ulkopuolella mainitsemattomat sovellukset voidaan suorittaa vasta SCHOMBURG GmbH:n teknisen palvelun osaston kuulemisen jälkeen ja vasta sen jälkeen, kun kyseinen osasto on hyväksynyt tällaisen toimintatavan kirjallisesti.
- Lisätietoja sovelluksesta löydät lisätietoa no:sta 19 "ASODUR® -tuotteiden levitys"


Rakennustekniikan tunnustettuja standardeja, asiaankuuluvia ohjeita ja voimassa olevia määräyksiä on noudatettava.

Noudata sovellettavaa turvallisuustiedotetta!

GISCODE: RE 55

Ilmoitukset

Vaatimustenmukaisuus / ilmoitus / tarkastus

 1119	
SCHOMBURG GmbH & Co. KG Aquafinstraße 2-8 D-32760 Detmold (Germany) 06 2 05049	
EN 1504-2 ASODUR-SG3 Surface protection material - Impregnation	
Principle 1.2	
Capillary water absorption and water permeability	$w < 0.1 \text{ kg/m}^2 \times t^{0.5}$
Penetration depth	Class I < 10 mm
Pull-off test for assessment of adhesion	$\geq 1.5 (1.0) \text{ N/mm}^2$
Reaction to fire	class E
Hazardous substances	Compliance with 5.3 of EN 1504-2

Ostajan oikeudet materiaaliemme laatuun perustuvat myynti- ja toimitusehtoihimme. Tekninen neuvontatiimimme neuvoo sinua mielellään vaatimuksissa, jotka ylittävät tässä kuvatun sovelluksen. Sitovuus edellyttää oikeudellisesti sitovaa kirjallista vahvistusta. Tuotekuvaus ei vapauta käyttäjää huolellisuusvelvollisuudesta. Suosittelemme tekemään testikappaleen epävarmuuden sattuessa. Tämä versio ei kelpaa, jos uusi versio julkaistaan.

Insinööritoimisto Sulin Oy, Valuraudankuja 8, 00700, Helsinki, puh: 09 350 5700,
 myyntipalvelut@sulinoy.fi, www.sulinoy.fi

